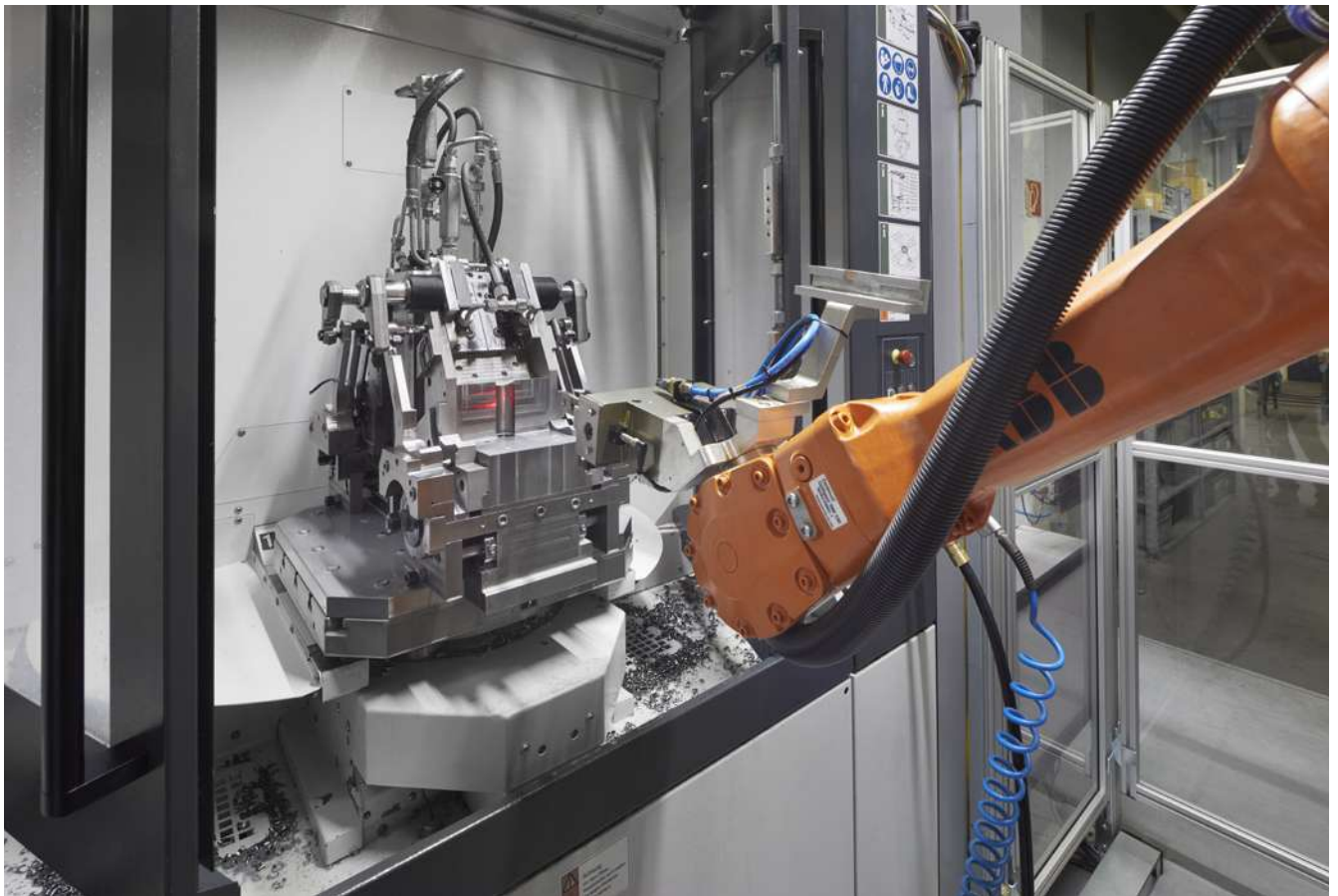


Communiqué de presse Starrag 06-2022

STAHLWILLE-Gesenkschmiede fabrique des outils sur le centre d'usinage Heckert H55 de Starrag

Succès tangible



Une conception flexible. Les dispositifs du Heckert H55 se déclinent en différentes variantes sur lesquelles quatre pièces différentes peuvent être serrées.

Les fabricants sont probablement surpris d'apprendre qu'un atelier d'estampage du sud de la Thuringe utilise un centre d'usinage compact de haute précision. Mais pourquoi l'usine d'outils SWM a-t-elle opté pour un centre d'usinage Starrag Heckert H55 ?

Au sein du groupe STAHLWILLE de Wuppertal, l'un des principaux fabricants d'outils allemands, l'usine d'outils SWM de Steinbach-Hallenberg, dans la région de Schmalkalden-Meiningen, joue un rôle important :



Enrico Danz, responsable de la fabrication SWM : « Pour nous, la stabilité, l'encombrement et l'incroyable flexibilité de Heckert ont été des facteurs décisifs. »

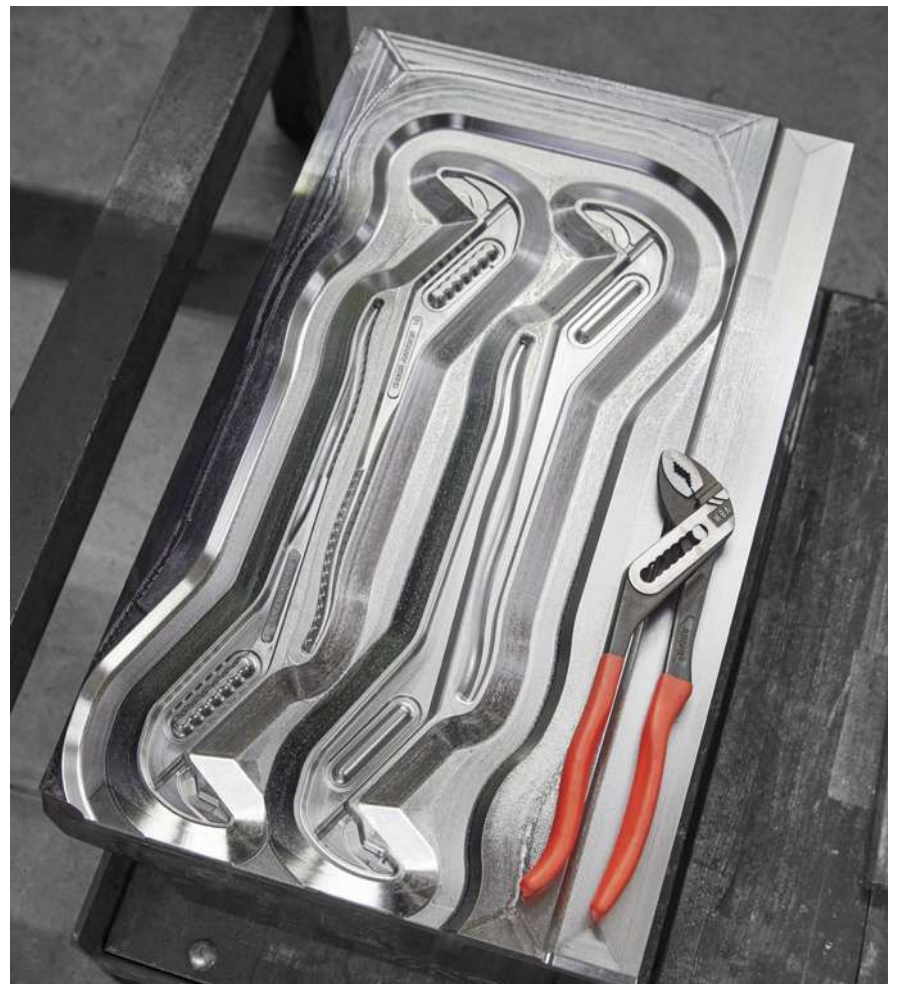
depuis près de trois décennies, l'atelier d'estampage de Thuringe du Sud fournit au groupe entier des pièces forgées pour la production d'outils de vissage et de préhension de qualité supérieure ou pour la fabrication de technologies dynamométriques intelligentes.

Série compacte H55 de Heckert : une productivité maximale pour un encombrement minimal

Enrico Danz, directeur de la fabrication, a réalisé que la fabrication de pinces à gros bec pouvait encore être optimisée : « Notre objectif était, avec une

nouvelle ligne de production, de réduire considérablement le temps d'usinage et de réduire au minimum le temps de préparation ». L'atelier de fabrication s'est avéré être le plus grand défi, selon Danz « *une construction de l'Allemagne de l'Est des années 60, où la largeur de la structure et la charge admissible des planchers donnent le rythme ».* C'est alors que l'heure de la technologie de fabrication de Chemnitz a sonné : la série compacte H55 de Heckert se caractérise par une productivité maximale et un encombrement minimal.

Elle a reçu le soutien de Jan Hilpert. Le dirigeant de ROBOTICS, spécialiste



Plus d'adhérence : l'atelier d'estampage Stahlwille fabrique des pièces forgées sur le centre d'usinage Heckert H55 de Starrag.

de l'automatisation, a immédiatement reconnu le défi : « *Comment créer une équipe sans opérateur avec une gamme de produits planifiée de 26 pièces à usiner différentes et un temps d'usinage moyen de 30 secondes ?* » Danz ajoute : « *Tandis que Jan réfléchissait à l'automatisation, je me suis occupé de la conception du dispositif permettant le serrage de quatre pièces différentes.* »

Les points positifs : précision et fidélité de répétition

Mais quel est l'intérêt d'un centre d'usinage de haute précision comme le Heckert H55 pour un atelier d'estampage dont les tolérances habituelles sont de quelques dixièmes de millimètres ? « *Pour nous, la stabilité, l'encombrement et l'incroyable flexibilité de Heckert ont été des facteurs décisifs* », explique le responsable de la fabrication. SWM n'a pas regretté sa décision. Les sociétés sœurs lui envoient désormais aussi des pièces qui doivent être usinées côté manutention et assemblées à la fin. M. Danz déclare : « *Depuis lors, nous apprécions également la précision et la répétabilité de notre nouvelle machine.* »

Mais la stabilité est également bien accueillie dans le sud de la Thuringe : chez SWM, les dispositifs très robustes et polyvalents, qui pèsent parfois une demi-tonne, sont typiques. « *Le Heckert supporte facilement une charge maximale de 800 kg* », se réjouit Danz. Mais le centre d'usinage marque également des points en matière de flexibilité. Ainsi, le changement d'outil automatisé ne dure qu'un peu plus d'une demi-heure, puis la pièce suivante est déjà en cours d'usinage ou même des pièces différentes en mode de suivi de palettes.

De nouvelles pièces sont ajoutées en permanence

Le responsable de la production découvre constamment de nouvelles possibilités pour le centre d'usinage, qu'il qualifie affectueusement de bête de somme : « *J'ose maintenant repenser des pièces très différentes de notre portefeuille, ce qui rend l'avenir encore plus passionnant. D'ailleurs, le deuxième Heckert H55, de construction identique, arrive déjà* ».

Profil de Starrag Machines-outils pour haute précision et productivité

Starrag Group occupe sur le marché mondial une position de leader technologique dans la fabrication de machines-outils de précision pour fraiser, tourner, percer et rectifier des pièces métalliques, en matériaux composites et en céramique. Parmi nos clients figurent les entreprises leaders des industries utilisatrices des secteurs de l'aérospatiale, l'énergie, le transport et l'industrie (Industrial Components, Luxury Goods, Med Tech). La gamme de produits est complétée par une large palette de prestations technologiques et de service, permettant aux clients de réaliser de substantiels gains de qualité et productivité.

La marque ombrelle Starrag regroupe les gammes de produits Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag et TTL et WMW. Le groupe d'entreprises, dont le siège se trouve à Rorschach/Suisse, a des usines en Suisse, en Allemagne, en France, en Grande-Bretagne et en Inde et possède également des filiales de vente et de service dans les principaux pays utilisateurs.

Les actions nominatives de Starrag Group Holding AG sont cotées au SIX Swiss Exchange.

Pour de plus amples informations

Starrag
Michael Schedler
Head of Marketing
T +49 2166 454 0
info@starrag.com
www.starrag.com