

## Presseinformation Starrag 05-2021

Damit rund um die Uhr Späne fliegen



Die Starrag STC 1250 sorgt für deutliche Produktivitätssteigerung: Es verkürzt die Bearbeitungszeiten, und mit dem Vierfach-Palettensystem ermöglicht es hauptzeitparalleles Rüsten sowie mannarme Schichten.

### Lotzwil, Schweiz

JORNS AG – der Name steht für Biege- und Doppelbiegemaschinen in Schweizer Qualität, die weltweit höchste Anerkennung geniessen. Deren Maschinenständer sind mächtige Schweisskonstruktionen mit einem Störkreis von bis zu 2.300 mm. Mit dem fünfsichtigen Gross-Bearbeitungszentrum (BAZ) STC 1250 von Starrag kann das Unternehmen die Präzisionsbearbeitung dieser Teile deutlich wirtschaftlicher als bisher gestalten.



**Produktionsleiter Peter Roth erklärt:**

*»Was für uns besonders zählt, sind die TCO, die Total Cost of Ownership. Bezüglich der ganzheitlichen Kosten über den kompletten Lebenszyklus hinweg sehe ich die Investition in die Starrag-Maschine als gutes Geschäft.«*

Die Ansprüche, die Geschäftsführer Marc Jorns an seine Produkte stellt, muss auch das eigene Produktions-equipment erfüllen: *»Um im internationalen Wettbewerbsumfeld bestehen zu können, benötigen wir qualitativ hochwertige, sehr produktive Maschinen.«* Die jüngste Investition galt der Herstellung der grössten Maschinenkomponenten, der tragenden Ständerelemente. Die dafür erforderlichen Verfahrwege schränkten die Auswahl beträchtlich ein. Denn das BAZ muss zumindest eine 1250er Palettengrösse beherrschen und in der Höhe bis zu 2.300 mm verfahren können. Nach Vergleichen mit verschiedenen Maschinen fiel die Wahl auf eine Starrag STC 1250, deren Y-Achse auf die von JORNS gewünschte Länge erweitert wurde.

Grundvoraussetzung für die Entscheidung war neben der Grösse des fünfachsigem Bearbeitungszentrums vor allem die Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit. Ein weiteres Kriterium war die Robustheit der Maschine, die durch die Schweisskonstruktionen der zu zerspanenden Bauteile – zum Teil eine Kombination aus verschiedenen Materialien – auf die Probe gestellt wird. *»Kein Problem für die Starrag STC 1250«*, urteilt Produktionsleiter Peter Roth aus seiner mittlerweile gemachten Erfahrung.

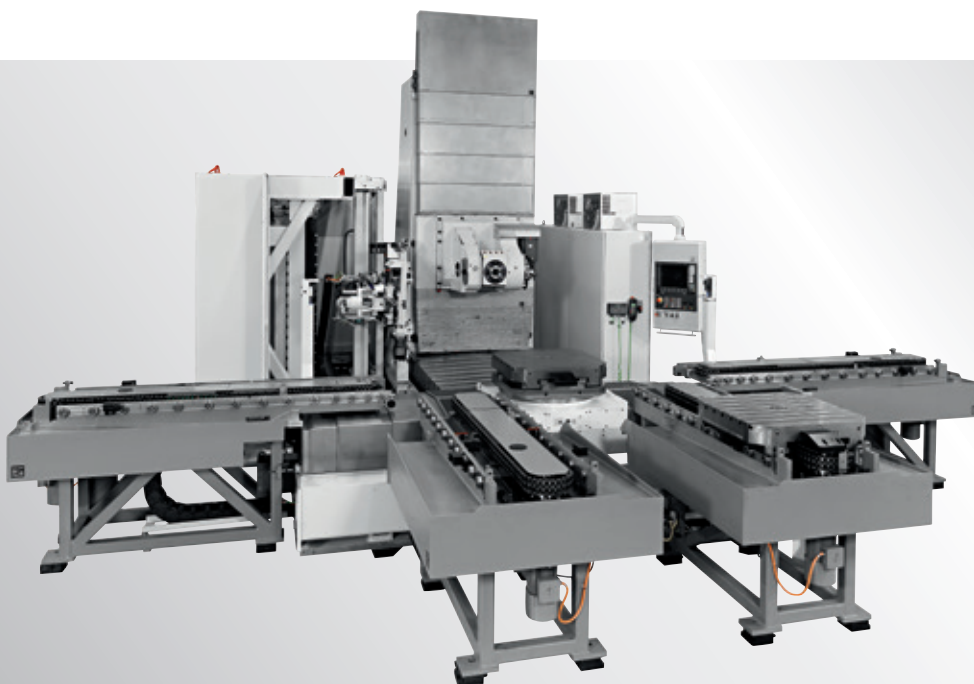


**Die grossen geschweissten Ständerbau-gruppen** stellen höchste Anforderungen an die Starrag STC 1250.

Zusätzlich überzeugt die Starrag STC 1250 durch effiziente Fünfachsigkeit. Neben den drei dynamischen Linearachsen fungiert der CNC-Rundtisch als vierte Simultanachse. Er verfügt über einen Antrieb mit hohem Drehmoment sowie hoher Dämpfung und lässt sich hydraulisch klemmen. Der Schwenkkopf ist die simultan gesteuerte fünfte CNC-Achse. Durch den robusten Schneckenantrieb und die beidseitig stabile Rollenlagerung eignet er sich besonders für die Schwerzerspanung.

Was den wirtschaftlichen Betrieb anbelangt, punktet die Starrag STC 1250 bei JORNS in zweifacher Hinsicht. Erstens fallen die Bearbeitungszeiten deutlich kürzer aus als bisher. Die zweite Produktivitätssteigerung erreicht der Biegemaschinenhersteller durch die Konfiguration mit einem Vierfach-Palettensystem, das ein hauptzeitparalleles Rüsten ermöglicht.

Für die Zukunft plant das Produktionsteam von JORNS, das Grossbearbeitungs-BAZ fast rund um die Uhr produzieren zu lassen. *»Wir werden eine mannarme Schicht einführen«, sagt Peter Roth. »Auf den Abend hin laden wir die vier Paletten voll mit langlaufenden Teilen, die dann am Morgen von unseren Facharbeitern zur Weiterbearbeitung umgerüstet werden.«*



### **Unternehmensprofil Starrag Werkzeugmaschinen für hohe Genauigkeit und Produktivität**

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen die führenden Unternehmen in den Abnehmerindustrien Aerospace, Energy, Transportation und Industrial (Industrial Components, Luxury Goods, Med Tech). Das Portfolio an Werkzeugmaschinen in Kombination mit weitreichenden Technologie- und Servicedienstleistungen ermöglicht den Kunden substantielle Qualitäts- und Produktivitätsfortschritte.

Die Dachmarke Starrag verbindet die Produktbereiche Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag, TTL und WMW. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Grossbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in den wichtigsten Abnehmerländern.

Die Namenaktien der Starrag Group Holding AG sind an der SIX Swiss Exchange kotiert.

#### **Für weitere Informationen:**

Starrag  
Michael Schedler  
Head of Marketing  
T +49 2166 454 0  
F +49 2166 454 300  
info@starrag.com  
www.starrag.com