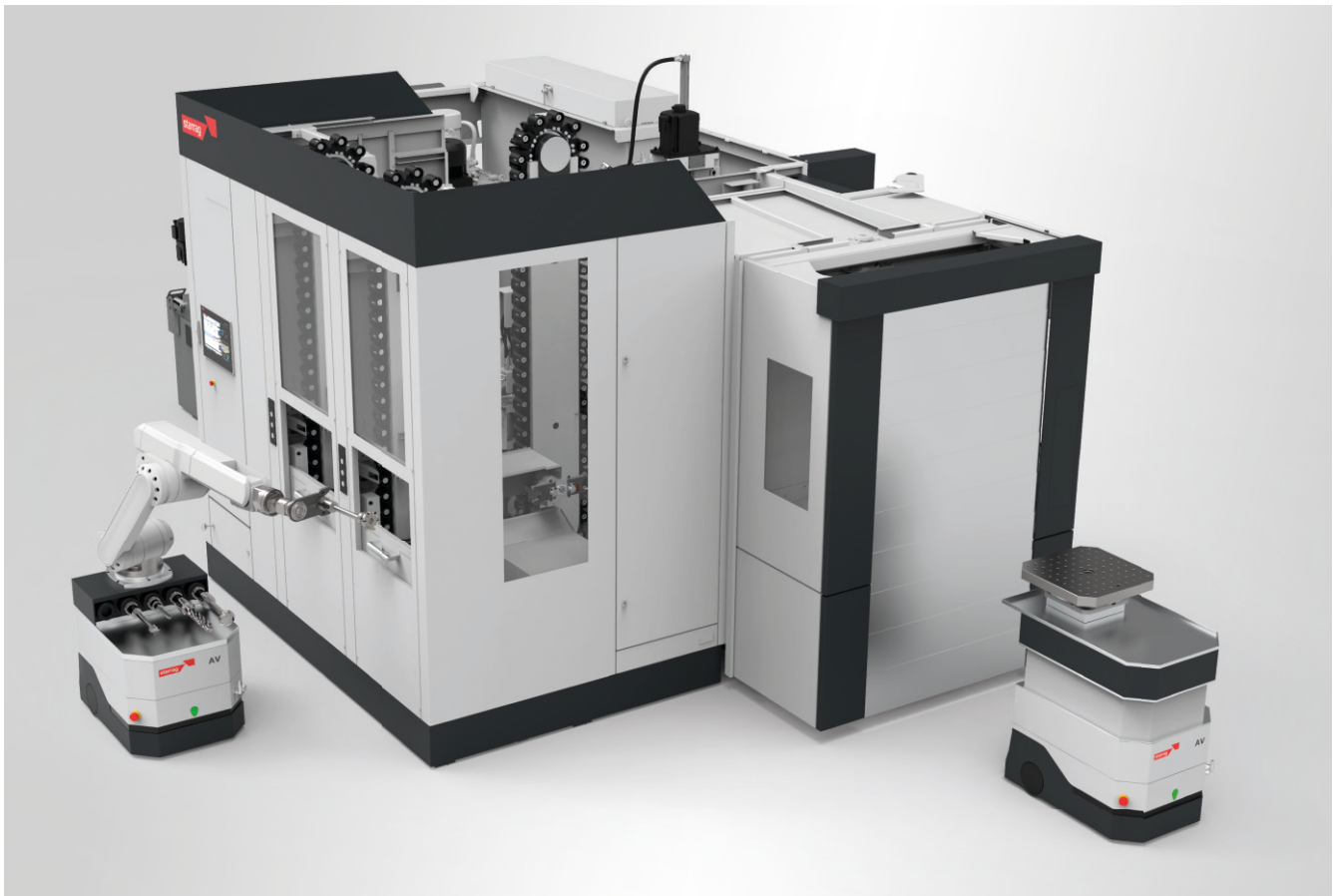


Presseinformation Starrag 01-2019

Intec 2019:
Erfolgsrezepte für die Komplett- und Großteilebearbeitung



—
Ein »Palettenjongleur« in Leipzig. Auf der Intec präsentiert Starrag das Automatisierungssystem Heckert AV@pallet, das ganze Maschinenpaletten samt Werkstück vom zentralen Rüstplatz in einen freistehenden Palettspeicher oder direkt zur Maschine und wieder zurück zum zentralen Rüstplatz transportiert.

Leipzig

Gute Köche und Werkzeugmaschinenhersteller brauchen ausgesuchte Zutaten. **Engineering precisely what you value** lautet das Erfolgsrezept von Starrag, mit dem für jeden Kunden genau die Produktionslösung entsteht, die er wirklich braucht – stets nur mit den für ihn wichtigen »Zutaten« in bester Qualität.



Leipzig, 5.–9.2.2019
Halle 3, Stand B12/C11

Stolz ist Starrag beispielsweise auf das Automatisierungssystem Heckert Autonomous Vehicle (AV), das von einem selbst entwickelten Leitreechner gesteuert wird, der sich bereits in Industrie 4.0-Projekten in der asiatischen Flugzeugproduktion bewährt hat. In Leipzig stellt Starrag eine von vier AV-Varianten vor, mit der sie sich auch um den Intec-Preis 2019 bewirbt. Es handelt sich um das System Heckert AV@pallet: Es transportiert ganze Maschinenpaletten samt Werkstück von einem zentralen Rüstplatz zur Maschine oder zu frei positionierbaren Palettenablageplätzen. Heckert AV@pallet verknüpft horizontale 4-Achs- und 5-Achs-Bearbeitungszentren der H5-Baureihe, die nicht wie heute üblich linear nebeneinander stehen müssen, zu einem Fertigungsverbund: Das revolutionäre an dem Konzept ist, dass sich die Automatisierung einfach an sich ändernde Randbedingungen – andere Anzahl an Maschinen, neues Layout oder schwankende Produktion – anpassen lässt.

Ebenfalls vom sächsischen Starrag-Standort Chemnitz stammt das Bearbeitungszentrum Heckert X40, das mit einer Länge von 6.750 mm und einer Breite von 2.840 mm auf Flächeneffizienz ausgerichtet ist. Trotz seiner äußerst kompakten Bauweise erlaubt es die 5-Achs-Komplettbearbeitung von schwer zerspanbaren Bauteilen – etwa von bis zu 400 kg



schweren Getriebeteilen. Trotz der geringen Aufstellfläche und kompakten Bauweise verfügt die X40 über ein Werkzeugmagazin für bis zu 320 Werkzeuge und eine kräftige sowie schnelle Arbeitsspindel (Drehmoment: bis 350 Nm; Drehzahl: max. 30.000 min⁻¹) mit HSK-A63-Werkzeugaufnahme und extrem kurzer Hochlaufzeit. Alle diese und weitere Zutaten des Erfolgsrezepts tragen dazu bei, dass sich die Produktivität bei hochdynamischer Bearbeitung in fünf Achsen in einer Spannweite von fünf Seiten um bis zu 23 % erhöht.

Höchste Ausbaustufe: In Leipzig führt Starrag eine Bumotec s191H mit sieben Achsen und drei Spindeln vor, die sich besonders für die sechsseitige Komplettbearbeitung von sehr komplexen Bauteilen der Uhren- und Schmuckindustrie sowie der Medizintechnik eignet.

Auf dem Messestand präsentiert Starrag außerdem die höchste Ausbaustufe der Bumotec s191-Baureihe. In Leipzig wird eine s191H mit sieben Achsen und drei Spindeln vorgeführt, die sich besonders für die sechsseitige Komplettbearbeitung von sehr komplexen Bauteilen der Uhren- und Schmuckindustrie sowie der Medizintechnik eignet. Exklusiv besitzt das linear angetriebene CNC-Dreh-Fräszentrum eine Highspeed-Spindel (Drehzahl: 150.000 min⁻¹), dank derer die Anwender Keramik-Werkstücke nicht nur drehen und fräsen, sondern mit unterschiedlichen Schleifscheiben (von 0,5 bis 80 mm) auch trocken schleifen können.

Stellvertretend für die Großteilefertigung, für die Starrag aus dem Baukasten passende Dörries Vertikal-Drehmaschinen und Droop+Rein Portalfräsmaschinen herstellt, wird in Leipzig ein Gabelfräskopf vom Standort Bielefeld vorgestellt. Er ermöglicht es, dank seiner Schnittstelle Fräs- und Motorfrässpindeln automatisch zu wechseln und erlaubt die simultane 5-Achsbearbeitung. Gedacht ist er vor allem für den Einsatz in Droop+Rein Bearbeitungszentren in Portalbauweise, die sich bereits bestens beim Zerspanen von sehr großen und schweren Werkstücken bewährt haben. Für den flexiblen und produktiven Einsatz spricht, dass alle Medien und Leistungsanschlüsse selbstständiges Klemmen und Kuppeln unterstützen und so einen voll automatischen Wechsel von unterschiedlichen Spindelversionen ermöglichen. Erprobte Technologien sorgen dabei für hohe Prozesssicherheit.

Unternehmensprofil Starrag Engineering precisely what you value

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen die führenden Unternehmen in den Abnehmerindustrien Aerospace, Energy, Transportation und Industrial. Das Portfolio an Werkzeugmaschinen in Kombination mit weitreichenden Technologie- und Servicedienstleistungen ermöglicht den Kunden substantielle Produktivitätsfortschritte.

Die Produkte werden unter der Marke Starrag vertrieben und umfassen die Produktbereiche Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag und TTL. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Großbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in den wichtigsten Abnehmerländern.

Die Starrag Group Holding AG ist an der SIX Swiss Exchange kotiert.

Für weitere Informationen:

Starrag
Michael Schedler
Head of Marketing
T +49 2166 454 0
F +49 2166 454 300
info@starrag.com
www.starrag.com