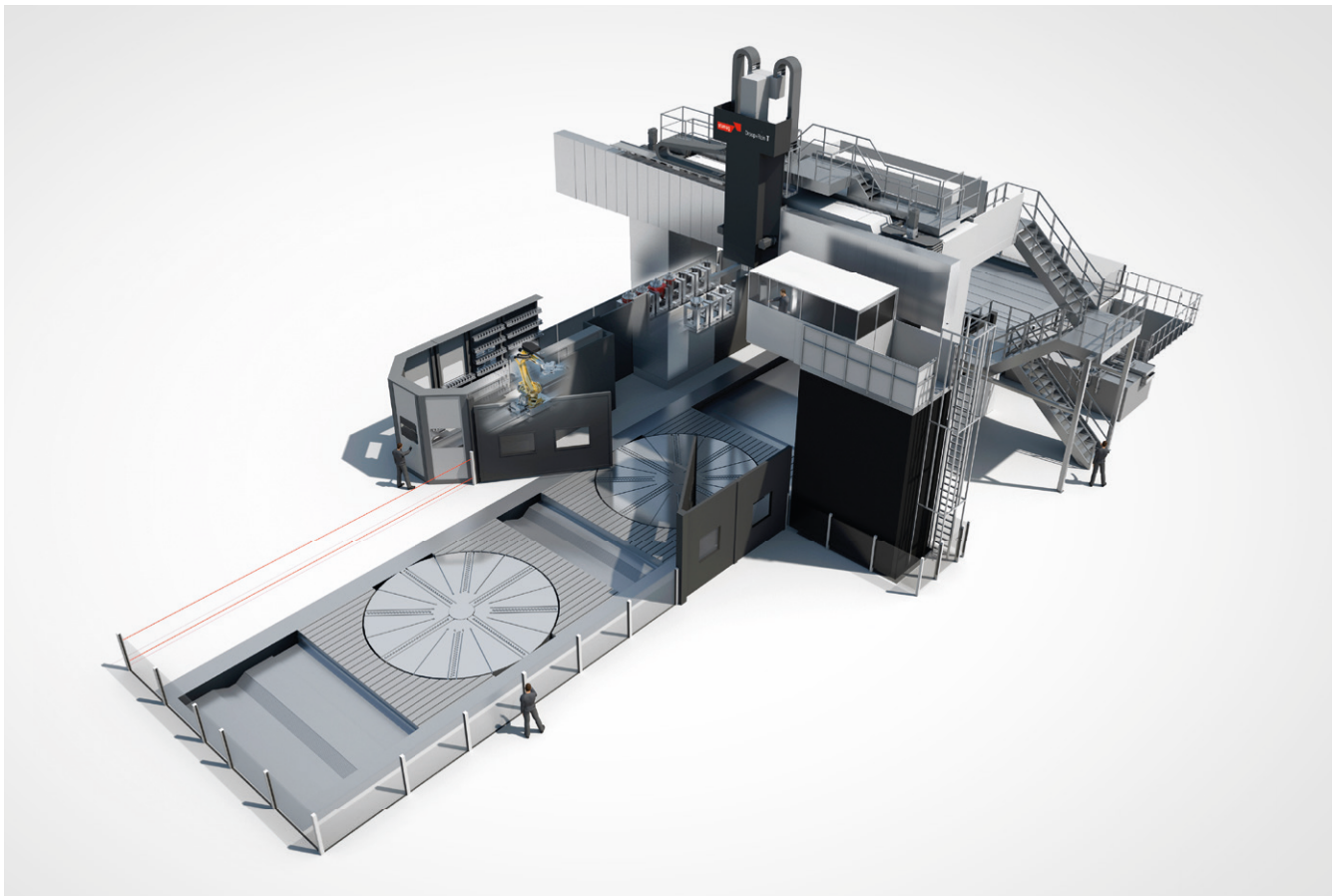


Communiqué de presse de Starrag 01-2019

Centre d'usinage à portique Droop+Rein T : une quatrième machine Starrag pour les sous-traitants aux États-Unis



—
Investissement dans l'avenir avec des tailles imposantes : pour son nouveau centre de production de pointe à grande échelle (*Center for Advanced Large Manufacturing*), la société Metalex de Cincinnati (Ohio) a commandé un centre d'usinage à portique à six axes de la gamme Droop+Rein T de Starrag.

Cincinnati/Ohio

Les sous-traitants sont tout particulièrement sélectifs : si la société Metalex Manufacturing Inc. de Cincinnati possède déjà trois machines-outils Starrag, ce client de longue date a mené de nombreuses études de marché pour finalement choisir un centre d'usinage à portique Droop+Rein T Starrag, qui représente son plus gros investissement jusqu'à maintenant.

La société d'usinage sous-traitante, produisant des pièces complexes de haute qualité, recherchait une machine capable d'usiner des matières variées de manière flexible et efficace, en un seul serrage. C'est là que l'expertise de Starrag est de nouveau entrée en jeu. Avec pour philosophie de concevoir précisément ce qui a de la valeur **(Engineering precisely what you value)**, Metalex et une équipe de Starrag se sont concentrées sur l'ensemble des gammes de produits Starrag.

La société a finalement opté pour la gamme Droop+Rein T, originaire de Bielefeld. Il s'agit d'un centre de tournage-fraisage performant dont la précision exceptionnelle tient de sa construction robuste, optimale et de son concept de commande hydrostatique. Avec ses dimensions peu communes (longueur de table : 18.000 mm ; passage horizontal : 9.000 mm ; passage vertical : 7.000 mm) et sa zone d'usinage très spacieuse de X : 19.000 mm ; Y : 9.000 mm ; Z : 3.000 mm, cette machine a une taille véritablement impressionnante. La nouvelle venue permet de travailler facilement sur des pièces à usiner de grande taille en un seul serrage, grâce à l'immense espace disponible. Il est même possible d'utiliser ses cinq axes très flexibles grâce à l'axe C intégré dans la glissière de fraisage en constante rotation, et à la tête de fraisage chapée universelle dotée de son axe B orientable à $\pm 95^\circ$. Une traverse constamment mobile de plus de 5.500 mm vient compléter la base universelle demandée par le sous-traitant, en tant que sixième axe (W).

Cette machine se compose d'une broche de 100 kW avec un couple maximum de 7.500 Nm, qui est transmis sur les têtes de fraisage verticales et horizontales, deux têtes de fraisage chapées prévues pour le fonctionnement à 5 axes ainsi qu'un fin palier auxiliaire pour l'immersion. Lorsque

les besoins augmentent, il est possible d'utiliser des têtes de fraisage, de tournage, de meulage et d'alésage supplémentaires. Le magasin du robot polyvalent, doté d'un espace disponible pour plus de 400 outils, alimente les têtes de fraisage et de tournage avec trois différents systèmes d'outillage. Le système de production intégré de Starrag (*Integrated Production System* ou IPS), véritable trousse à outils de Starrag pour proposer des solutions dans le contexte de l'industrie 4.0, est en charge de l'intégration dans les systèmes de gestion de la production et de l'outillage de Metalex.

La construction spéciale des tables, avec deux grandes tables (6.000 x 8.000 mm), garantit un usinage très efficace. Elle permet d'utiliser une table séparément sous la broche, tandis que l'autre table est chargée et déchargée en dehors de la zone de travail. L'usinage de très longues pièces à usiner fonctionne à l'aide d'un mode tandem connecté, qui allonge les tables de 18.000 mm. Chaque table est également équipée d'une table tournante intégrée de la gamme Dörries (diamètre : 6.000 mm), qui permet le retournement de face d'éléments de construction pesant jusqu'à 200 t, grâce aux deux commandes principales de 111 kW. La table tournante peut également servir d'axe C pour un positionnement précis lors du fraisage et du perçage.

En fin de compte, la solution de Starrag répond parfaitement au souhait exprimé par Kevin Kummerle. Le PDG de Metalex mise sur une croissance saine et des évolutions constantes. Le nouveau centre d'usinage à portique Droop+Rein T contribue grandement à cette vision en offrant à Metalex et à ses clients la meilleure solution qui soit en matière de qualité, de technologie, de coût et de service, et ce, sur le long terme.

Profil de Starrag Engineering precisely what you value

Starrag Group occupe sur le marché mondial une position de leader technologique dans la fabrication de machines-outils de précision pour fraiser, tourner, percer et rectifier des pièces métalliques, en matériaux composites et en céramique. Parmi nos clients figurent les entreprises leaders des industries utilisatrices des secteurs Aerospace, Energy, Transportation et Industrial. La gamme de produits est complétée par une large palette de prestations technologiques et de service, permettant aux clients de réaliser de substantiels gains de productivité.

Les produits sont vendus sous la marque Starrag et incluent les lignes de produits Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag et TTL. Le groupe d'entreprises, dont le siège se trouve à Rorschach/Suisse, a des usines en Suisse, en Allemagne, en France, en Grande-Bretagne et en Inde et possède également des filiales de vente et de service dans les principaux pays utilisateurs.

Starrag Group Holding AG est coté au SIX Swiss Exchange

Pour de plus amples informations

Starrag
Michael Schedler
Head of Marketing
T +49 2166 454 0
F +49 2166 454 300
info@starrag.com
www.starrag.com