

Communiqué de presse de Starrag 10-2018

Le nouveau centre d'usinage 5 axes avec table tournante :
le Heckert T45

Voici à quoi ressemble la productivité maximale d'une
superficie optimisée



Usinage jusqu'à 8 fois plus rapide que le mortaisage : grâce au Heckert T45 lors du décolletage (écroûtage) d'un porte-satellites denté.

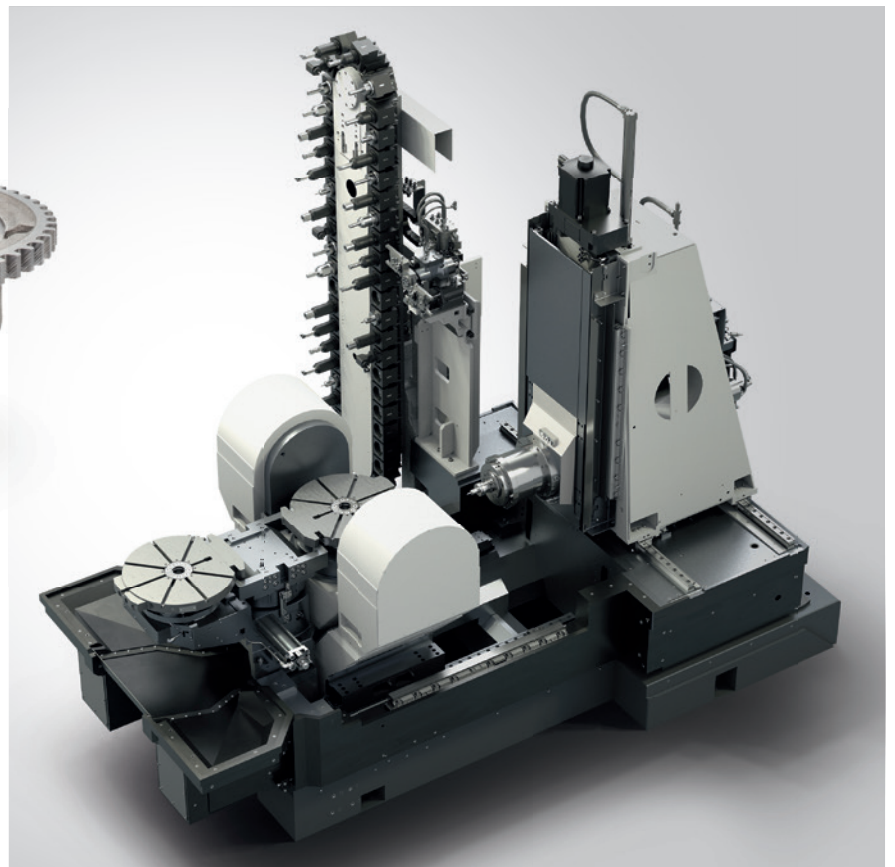


Stuttgart, 18. - 22.9.2018
Hall 7, Stand B33

Stuttgart

Starrag a présenté pour la première fois son tout nouveau prodige multi-fonction, le Heckert T45, lors de l'AMB 2018. Ces caractéristiques : une structure très compacte et robuste, ainsi qu'une unité rotatoire pivotante avec palette ronde de 500 mm, spécialement conçue pour les opérations de tournage, auxquelles s'ajoute une broche rigide HSK-T100 pour un enlèvement des copeaux élevé.

—
Le nouveau centre de fraisage-tournage à 5 axes Heckert T45 est également idéal pour les opérations de tournage grâce à sa table rotative à 900 tr/min.



Le Heckert T45 est donc prédestiné à l'usinage complet productif dans une large gamme d'applications.

Ce centre d'usinage offre un large éventail de capacités au quotidien, qui va du fraisage et du tournage à des procédés complexes tels que le fraisage d'engrenages. Il a été développé pour l'usinage complet d'une grande variété de composants exigeants issus des domaines de la technique d'entraînement, de l'hydraulique et de la construction mécanique générale.

Le banc en fonte minérale stable au niveau de la température et des vibrations est conçu de manière compacte avec son ramasse-copeaux disposé au centre et son groupe de réfrigération intégré. L'encombrement du centre, alimentation en réfrigérant lubrifiant incluse, est nettement inférieur à celui des centres d'usinage comparables disponibles sur le marché. Les autres appareils périphériques sont intégrés d'une manière si intelligente à l'espace machine, qu'une accessibilité et une facilité d'entretien optimales sont garanties malgré la structure compacte.

À tout cela s'ajoute une grande productivité. Dans la plupart des cas, un seul serrage est ici suffisant pour finaliser une pièce, même les pièces dentées, au lieu de devoir réaliser l'usinage sur plusieurs machines. Ainsi, le Heckert T45 bénéficie d'un avantage de productivité allant jusqu'à 25 % lors du dentage de pièces à usiner par rapport aux centres à 5 axes classiques.

Lors de sa création, la priorité a été donnée aux qualités reconnues de Heckert : une structure stable de haute qualité, gage de précision à long terme. Le composant clé du Heckert T45 : l'unité rotatoire pivotante. Les développeurs ont réussi à transposer le concept de l'axe A éprouvé dans les grands centres HEC à ces machines compactes. En outre, la table tournante maîtrise même aisément les opérations de tournage de très haute qualité avec une vitesse maximale de 900 tr/min. Afin de permettre un enlèvement des copeaux élevé, le Heckert T45 de Starrag possède de série une prise d'outil HSK-T100. Sa grande face de support fournit le raccordement d'outil rigide nécessaire.

Le Heckert T45 peut s'intégrer à divers concepts d'automatisation de pièces à usiner – des systèmes de fabrication flexibles à la production en grande série avec flux orienté de pièces à usiner. Pour le passage à la mécanisation flexible, le site de Chemnitz a développé un système peu encombrant contenant six palettes et une station de préparation, ce qui est suffisant pour une petite cellule de fabrication flexible.

Profil de Starrag Engineering precisely what you value

Starrag Group occupe sur le marché mondial une position de leader technologique dans la fabrication de machines-outils de précision pour fraiser, tourner, percer et rectifier des pièces métalliques, en matériaux composites et en céramique. Parmi nos clients figurent les entreprises leaders des industries utilisatrices des secteurs Aerospace, Energy, Transportation et Industrial. La gamme de produits est complétée par une large palette de prestations technologiques et de service, permettant aux clients de réaliser de substantiels gains de productivité.

Les produits sont vendus sous la marque Starrag et incluent les lignes de produits Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag et TTL. Le groupe d'entreprises, dont le siège se trouve à Rorschach/Suisse, a des usines en Suisse, en Allemagne, en France, en Grande-Bretagne et en Inde et possède également des filiales de vente et de service dans les principaux pays utilisateurs.

Starrag Group Holding AG est coté au SIX Swiss Exchange

Pour de plus amples informations

Starrag
Michael Schedler
Head of Marketing
T +49 2166 454 0
F +49 2166 454 300
info@starrag.com
www.starrag.com